



CST Industries, Inc.
Making Storage Make SenseSM
www.tanks.com

ESPECIALISTAS EN TANQUES DE ALMACENAMIENTO Y CÚPULAS PREDISEÑADAS

***Para agua – Aguas residuales – Electricidad y energía – Protección contra incendios
Almacenamiento de material seco a granel.***

CST Industries se especializa en el diseño, suministro y montaje de tanques de almacenamiento prediseñados de acero y cubiertas de cúpulas geodésicas de aluminio. Estos productos se emplean en una gran variedad de aplicaciones en más de 125 países de todo el mundo. Las cinco plantas de producción en dos países aportan capacidad y flexibilidad para satisfacer todas sus necesidades de almacenamiento en superficie. El grupo se compone de cuatro divisiones operativas: Columbian TecTank, Engineered Storage Products Company, Conservatek y CST Vulcan. Las aplicaciones incluyen tanques, silos y cubiertas para los mercados municipales, industriales y agrícolas. A continuación se expone una visión de conjunto de nuestras divisiones, productos, aplicaciones y capacidades.



Oficinas centrales: Kansas City, Kansas, EE.UU.

Plantas: Parsons, Kansas; Winchester, Tennessee

Productos:

- Tanques atornillados para almacenamiento de líquidos : formato API-12B, para agua, aguas residuales, protección contra incendios, productos de petróleo. Capacidades hasta 10.000 m3.
- Silos atornillados para almacenamiento de productos secos: para minerales secos a granel, productos químicos, plásticos, alimentos, productos de la madera, etc... Capacidades de fondo cónico hasta 3.000 m3, capacidades de fondo plano hasta 25.000 m3.
- Silos soldados en taller : para todo tipo material seco a granel. Capacidades hasta 300 m3.
- Silos soldados de aluminio : para resinas, polvos y gránulos de plástico. Capacidades hasta 2.500 m3.
- Sistemas de cubierta de acero y sistemas de cubierta de aluminio geocúpula .
- Silos de mezcla por gravedad DFC™, Fuller Gravi-Merge™ y Phillips
- Servicios de pruebas de flujo de productos secos.



Oficinas centrales: DeKalb, Illinois, EE.UU.

Planta : DeKalb, Illinois

Productos:

- Tanques Aquastore® prediseñados de vidrio fusionado al acero para almacenamiento de líquidos para agua, aguas residuales, protección contra incendios y aceites comestibles. Capacidades hasta 15.000 m3.
- Tanques TecStore™ prediseñados en acero galvanizado , acero inoxidable y epoxi , para almacenamiento de líquidos, para agua, aguas residuales, protección contra incendios y aceites comestibles. Capacidades hasta 45.000 m3.
- Sistemas de gestión de residuos animales Slurrystore® incluyendo tanques prediseñados GLS para el almacenamiento con sistemas asociados de agitación y bombeo.
- Sistemas de alimentación animal Harvestore® incluyendo silos en torre prediseñados GLS con sistemas asociados de descarga y aeración.
- Sistemas de cubiertas en acero Steel Knuckle para tanques hasta 9,38 m de diámetro
- Sistemas de cubiertas de aluminio geocúpula (GeoDome) para tanques > 9,38 m de diámetro



Oficinas centrales: Alfreton, Derbyshire,
Planta: Alfreton, Derbyshire, Reino Unido

Productos:

- Depósitos para almacenamiento de agua para rociadores Clase A con certificación Loss Prevention Council (LPC) para protección contra incendios.
- Tanques certificados por Factory Mutual (FM) para protección contra incendios.
- Sistemas de techos de tanque cilíndrico de bajo perfil en canalón.
- Inhibidores antivortice con aprobación LPC para equipos de bombeo.
- Tanques rectangulares con aprobación LPC para protección contra incendios
- Tanques de acero vitrificado con aprobación LPC para protección contra incendios.
- Distribución del stock de tanques Aquastore prediseñados de vidrio fusionado al acero para almacenamiento de líquidos para agua, aguas residuales, protección contra incendios y aceites comestibles.



Oficinas centrales: Conroe, Texas, EE.UU.
Planta: Conroe, Texas

Productos:

- Cubiertas de cúpula geodésica de aluminio para tanques de suministro de agua homologados de acuerdo con AWWA D103 y AWWA D104 (proyecto de norma para cúpulas de aluminio)
- Cubiertas de cúpula geodésica de aluminio para almacenamiento de productos del petróleo homologados con API-650 Apéndice G
- Cubiertas de cúpula geodésica de aluminio para tanques de tratamiento de aguas residuales
- Cubiertas de cúpula geodésica de aluminio para depósitos de materiales secos a granel

Aplicaciones

Electricidad y energía

Petróleo Crudo	Fuel oil	Diesel
Combustible de aviación	Queroseno	Lodo de perforación
Agua de elaboración	Agua destilada	Agua de alimentación
Almacenamiento de carbón	Agua por ósmosis inversa	
Silos de cenizas volátiles de caldera		



Suministro y tratamiento de agua



Agua potable	Tanques de agua limpia.	Agua salobre
Agua por ósmosis inversa.	Contacto de cloro	Agua desalada
Agua bruta/dulce	Tanques de aireación	Agua para riego
Agua salada/salmuera	Filtros de goteo	Silos de cal
Depósitos de decantación	Depósitos de sedimentación	
Protección contra incendios		

Aplicaciones

Tratamiento de aguas residuales

Tanques compensadores	Tanques de equilibrio	Depósitos de sedimentación
Digestores aeróbicos	Digestores anaeróbicos	Depósitos de decantación
Filtros de goteo	Tanques de lixiviados	Tanques de lodo
Efluentes tratados	Agua de riego	Residuos animales



Almacenamiento de productos secos industriales a granel

Minerales	Productos químicos	Alimentos
Productos de madera	Petroquímicos	Plásticos
Piedra/Arcilla/Vidrio	Minería	Granos y semillas

Configuraciones típicas de tanques para líquidos



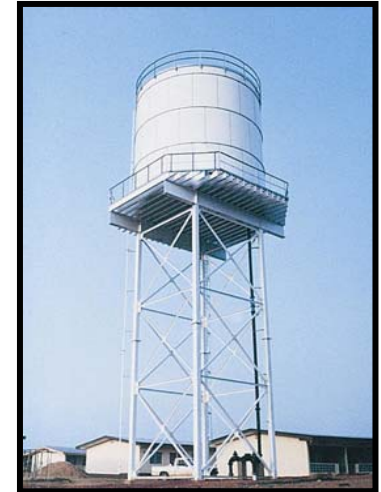
Depósito con techo en cúpula



Columna ascendente



Tanque elevado sobre torre de hormigón



Tanque elevado sobre estructura de acero



Tanques concéntricos sin techo y con suelo de acero



Tanques con techo Steel Knuckle con anillo de contención secundario

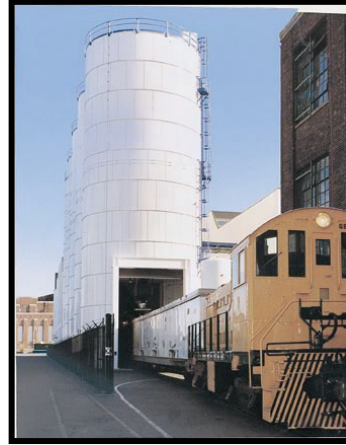


Depósito de acero galvanizado para protección contra incendios

Configuraciones típicas de tanques para almacenamiento de productos secos a granel



Silos con fondo cónico sobre soportes estructurales



Silos con faldón y entrada para vehículos



Silos con fondo plano y gran diámetro



Silo con fondo plano y con techo de cúpula geodésica de aluminio



Sección de salida en tolva de diseño y fabricación personalizado



Silos con faldón.

Configuraciones típicas de productos petroquímicos y de aleaciones



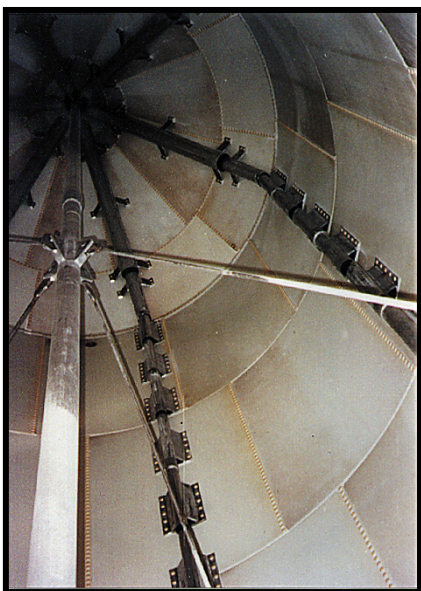
Complejo de silos SealWeld™



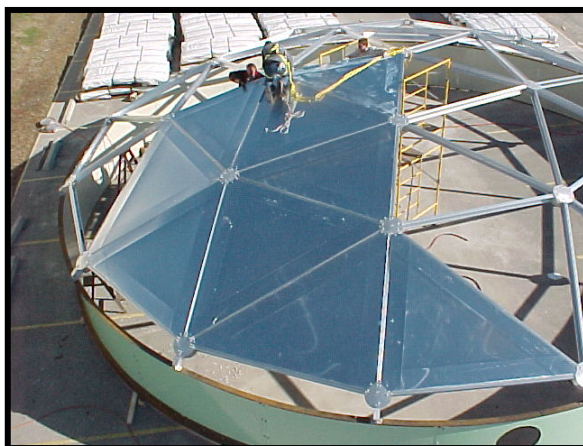
Unidad mezcladora para tests de laboratorio



Silo SealWeld™ listo para su montaje



Vista interior de mezcladora por gravedad



Montaje de estructura del techo en cúpula de aluminio



Silos de aluminio soldados en taller

Productos que hemos almacenado

Alimentos secos

Harina
Almidón
Azúcar

Sal
Soja
Maíz
Huesos
Carne
Pescado
Sangre
Granos secos para
destilería.
Sólidos lácteos

Granos enteros

Maíz

Trigo

Maíz
Soja
Judías
Cebada

Arroz

Productos de la madera

virutas

Serrín
Harina de madera
Carbón vegetal
Corteza para
combustible
Polvo de lijado

Plásticos (bolitas, polvos, resinas, gránulos, troceados)

ABS
Nylon
Policarbonato

Poliétileno
Poliéster
Polipropileno
Poliestireno
Acetato de polivinilo
Cloruro de polivinilo
Tereftalato de polietileno

Reafilado de film
LLDPE
Termoplásticos
SAN
Resinas K

Prod. Químicos secos

Negro de carbón
Carbonato sódico

Ceniza de sosa

Cenizas volátiles.

Cemento

Hidróxido de sodio

Pepitas de urea
Nitrato de sodio
Coque

Vidrio
Carbonato de potasio

Minerales secos

Gravilla calcárea
Cal viva
Cal muerta.

Tierras diatomeas
Baritas
Perlitas
Bentonita
Carbonato cálcico
Alúmina
Yeso

Talco
ARENA
Carbón
Arcilla de caolín
Sal mineral

Fosfatos

Vermiculita
Zeolita
Mineral
Feldespato

Productos a granel secos (áridos)

Polvo de horno

Roca triturada

Gránulos para cubiertas
Lodo deshidratado
Recintos de bidón de columna

Agua/aguas residuales

Agua potable
Agua bruta
Agua de perforación

Salmuera
Agua salobre
Agua salada
Agua marina
Agua desionizada
Agua desmineralizada
Agua de ósmosis inversa

Agua pura
Agua ultra pura
Agua de efluente tratada
Agua clorada
Agua de riego
Agua de protección contra
incendios
Agua de derrame de
tormentas
Lixiviado de vertedero
Aguas negras municipales
Estiércol líquido
Aguas residuales
industriales
Productos. Químicos de
tratamiento

Lechada de cal
Lechada de carbonato
Lechada
Líquido para deshielo
agotado
Cianuro de mina aurífera
Lechada de lixiviado

Petróleo y combustibles

Petróleo crudo
Asfalto / Alquitrán
Gasoil.
Combustible de aviación /
reactor
Queroseno
Fue oil
Agua del campo petrolífero
Lodo de perforación
Destilado de gas natural

Aceites comestibles

Aceite de soja
Aceite de palma
Aceite de oliva

Información de contacto

CST INDUSTRIES, INC.

ENGINEERED STORAGE PRODUCTS COMPANY

Engineered Storage Products Company

345 Harvestore Drive
DeKalb, Illinois, EE.UU 60115
Tel +1-815-756-1551
Fax +1-815-756-7821
Website www.engstorage.com
Email espinfo@engstorage.com



Columbian TecTank

5400 Kansas Avenue
Kansas City, Kansas, EE.UU 66106
Tel +1-913-621-3700
Fax +1-913-621-2145
Website www.columbiantectank.com
Email sales@columbiantectank.com

CST Industries, Inc.

5400 Kansas Avenue
Kansas City, Kansas, EE.UU 66106
Tel +1-913-621-3700
Fax +1-913-621-4071
Website www.tanks.com
Email info@tanks.com

Oficinas Globales

Oficina Principal Global
Kansas City, USA

Oficinas de Venta en Hispanoamérica

Guadalajara, México
Monterrey, México
Buenos Aires, Argentina

Oficina para la Región de Europa

Alfreton, Inglaterra
Bilbao, España

Oficina para Oriente Medio / región de África

Dubai (JAFZ), Emiratos Árabes Unidos

Oficina para la Región de Asia / Pacífico

Singapur
Oficina de Ventas en Vietnam - Hanoi

CONSERVATEK® *covering space creatively*

Conservatek Industries, Inc.

498 Loop 336 East
Conroe, Texas, EE.UU 77301
Tel +1-936-539-1747
Fax +1-936-539-5355
Website www.conservatek.com
Email info@conservatek.com



Vulcan Tanks Ltd.

Cotes Park Lane, Cotes Park Ind. Estate
Alfreton, Derbyshire DE55 4NJ Inglaterra
Phone +44-1773-835321
Fax +44-1773-836578
Website www.cstvulcan.com
Email info@cstvulcan.com

Agente en España y Portugal

Ignacio Zapatero
Tel/Fax: +34 94 423 86 43
Móvil: +34 65 674 76 61
Email: i-zapatero@i-zapatero.com